

Empfehlung zur Verwendung der entsprechenden Mindestprüfmengen^{1.)} einzelner Typen von Probenahmeanlagen

Hersteller	Typ	Erstprüfung				Haupt- und Wiederholungsprüfungen		
		Menge 1	Menge 2	Menge 3	Menge 4	Menge 1	Menge 2	Menge 3
Schwarte Jansky	Sampler	40	150	300	1000	40	150	300
	Mitex 1	40	150	300	1000	40	150	300
	Mitex 2	40	180	500	1000 ^{3.)}	40	180	500
	Mitex 3 mit fester Taktung	40	150	300	1500 ^{2.)}	40	150	1500 ^{2.)}
	Mitex 3 mit variabler Taktung in S3	40	150	300	1000	40	150	300
	Optisampler DP 200 (Typgeprüft LAZBW)	40	150	300	1000	40	150	300
HLW	Stufenlos	40	150	300	1000	40	150	300
	Teilmengen	40	150	300	1000 ^{2.)}	40	150	600 ^{2.)}
	Sampler Bartec	40	150	300	1000	40	150	300
	Sampler Ebner	40	150	300	1000	40	150	300
Abo Magyar	Vorstapler CSP-CSM mit fester Taktung	40	150	300	1500 ^{2.)}	40	150	1500 ^{2.)}
	Vorstapler CSP-CSM mit automatischer Verstellung in Stufe M2	40	150	300	1000	40	150	300

- Die empfohlenen Prüfmengen in den einzelnen Stufen können beliebig höher angepasst werden (Mindestprüfmengen nach Herstellerangaben in den einzelnen Stufen sind einzuhalten)
- Mengenangaben in Liter
- Behälter Lebensmittelecht
- Verschleppung: Rohmilch mind. 80 l. Magermilch max. 50 l.
- ^{1.)} Minderungskmengen in Höhe von 10% zulässig
- ^{2.)} in Abhängigkeit der maximalen Annahmemenge (28 000 l)
- ^{3.)} in Abhängigkeit der maximalen Annahmemenge (8 000 l)